



# ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ



# ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

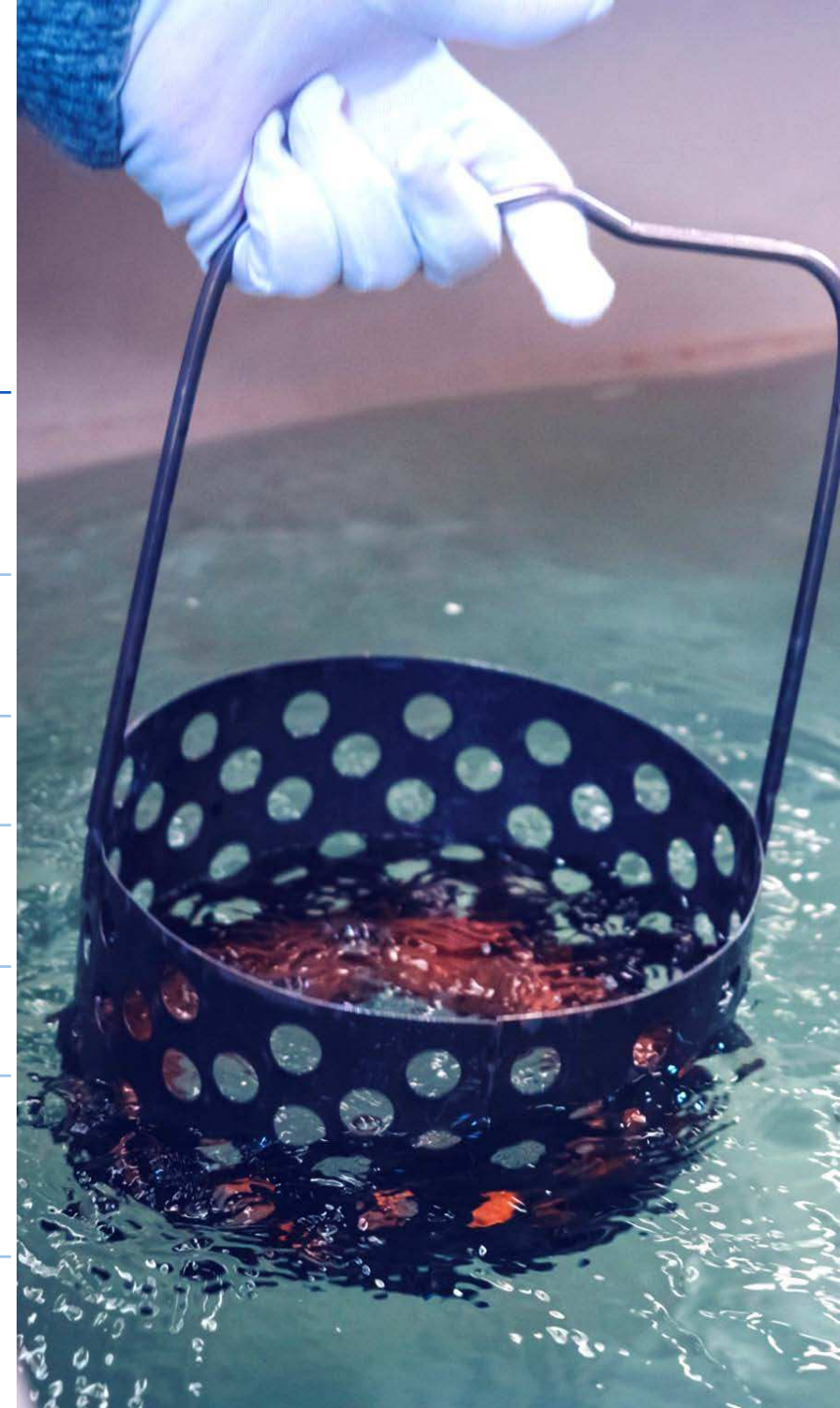
- Финишная очистка деталей (обезжиривание ультразвуковое и химическое, осветление)
- Травление химическое и электрохимическое
- Электрохимполирование
- Дробе- и пескоструйная очистка материалов
- Изготовление тары из вспененного пенополистирола
- Окраска и маркировка изделий эмалями с сушкой в печах
- Заливка герметиками






# ВИДЫ ПОКРЫТИЙ

Покрытие	Толщина покрытия, мкм	Материал покрываемых деталей	Габариты ванны	Максимальный размер деталей
Матовое никелирование	3 - 42	Сталь и её сплавы, медь и её сплавы, нержавеющая сталь, молибден, ковар	900x800x700 мм 504 л	800x550x600 мм
Меднение (сернокислое)	3 - 35	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, медь	900x800x700 мм 504 л	800x550x600 мм
Черное хромирование	1	Медь	900x800x700 мм 504 л	15 дм <sup>3</sup>
Анодирование (окрашивание в золотисто-желтый цвет)		Алюминий и его сплавы	800x600x750 мм 60 л	400x500x600 мм
Серебрение	3 - 15	Медь и ее сплавы	600x650x500 мм 200 л	550x500x400 мм
Никелирование керамических металлизированных деталей	3 - 5		600x650x500 мм 200 л	550x500x400 мм
Химическое никелирование	3 - 12	Медь, углеродистая и нержавеющая сталь	20 л	200x200x200 мм





117393, г. Москва  
ул. Обручева, 52

[npp@to-riy.ru](mailto:npp@to-riy.ru)

+7 (499) 789-96-62

[www.to-riy.ru](http://www.to-riy.ru)