



МЕТАЛЛООБРАБОТКА





ПРОИЗВОДСТВО

НПП «Торий» изготавливает детали точностью с 7 по 14 квалитет, обеспечивает радиальное и торцевое биение с точностью не более - 0,01 мм, шероховатость поверхности Ra 0,8...12,5 (в зависимости от обрабатываемого материала).

- Обработка заготовок на токарном оборудовании осуществляется от $\varnothing 1$ до $\varnothing 250$ в диаметральном значении, по длине – до 500 мм в центрах
- На фрезерном оборудовании обработка заготовок осуществляется в диапазоне размеров 400 x 800 мм

Сортамент:

- Прутки (круглые, шестигранные, квадратные)
- Трубы (круглые, прямоугольные)
- Листы
- Полосы
- Фольга





ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Черные металлы и их сплавы:

- Сталь углеродистая качественная конструкционная (СтЗКП; 08КП; 10; 20; 45; А12; 65Г)
- Высоколегированная, легированная, коррозионностойкая и жаростойкая сталь (12Х18Н10Т; 03Х18Н12-ВИ; 09Х18Н10Т; 40Х13; 40Х)
- Сталь электротехническая низкоуглеродистая (10850; 10860; 10864 -ВД)
- Сплавы прецизионные (29 НК; 29 НК-ВИ; 42 Н; 42 НА-ВИ, Х20Н80)

Цветные металлы и их сплавы:

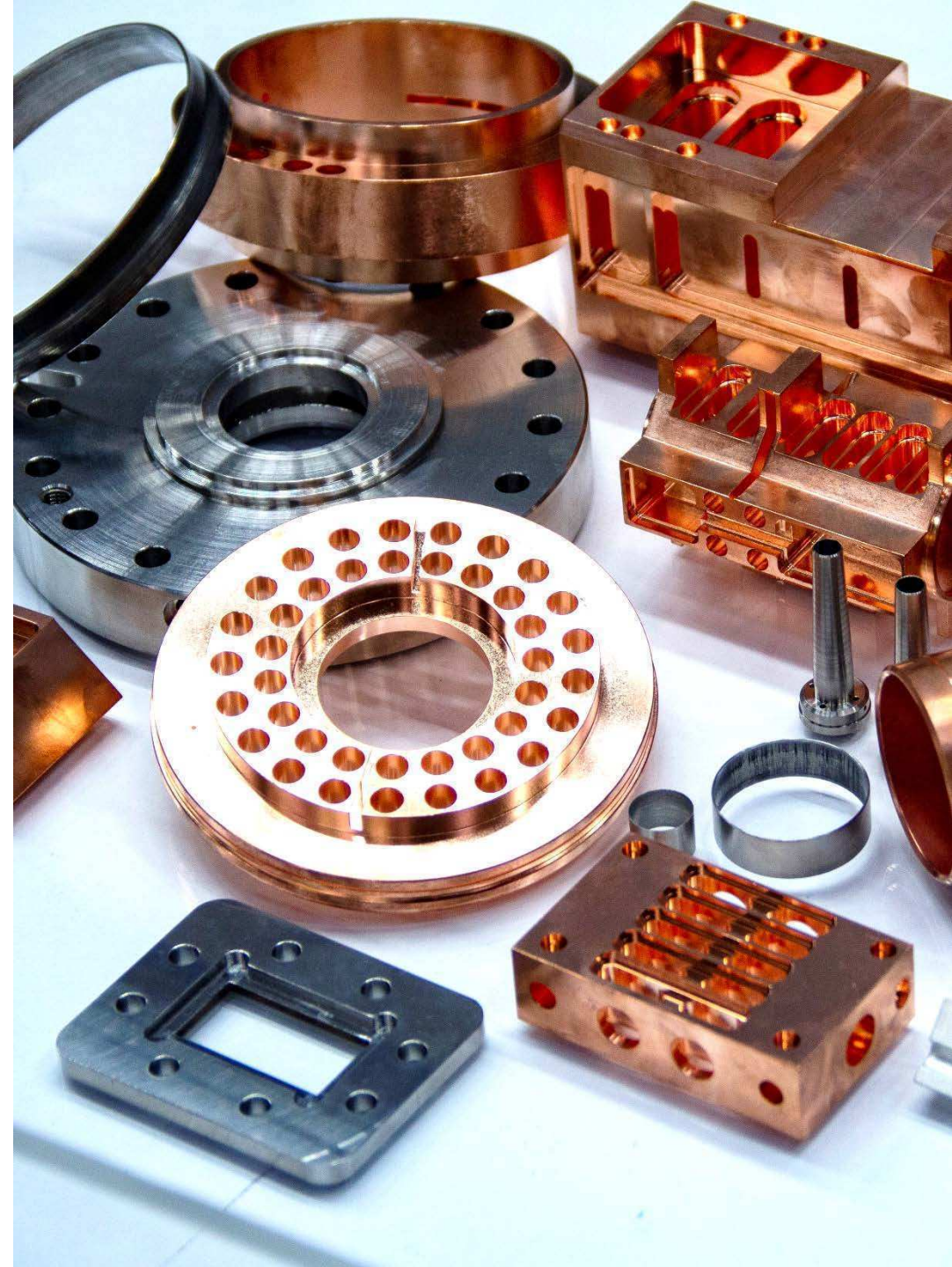
- Алюминиевые сплавы (АМц; В95; Д16; АМц; АМг2; АД0; АД1)
- Латунь (Л63; ЛС59-1)
- Бронза (БрКМц31; БрАЖ9-4; БрКМц3-1; БрБ2)
- Никель и никелевые сплавы (НП2; МН19-ВП; МН19)
- Медь и медные сплавы марки (МОБ; МВ);
- Титановые сплавы (ВТ1-0)

Цветные металлы и их сплавы:

- Молибден и его сплавы (ТСМ-7; МЧ; МЧВП)

Разные материалы:

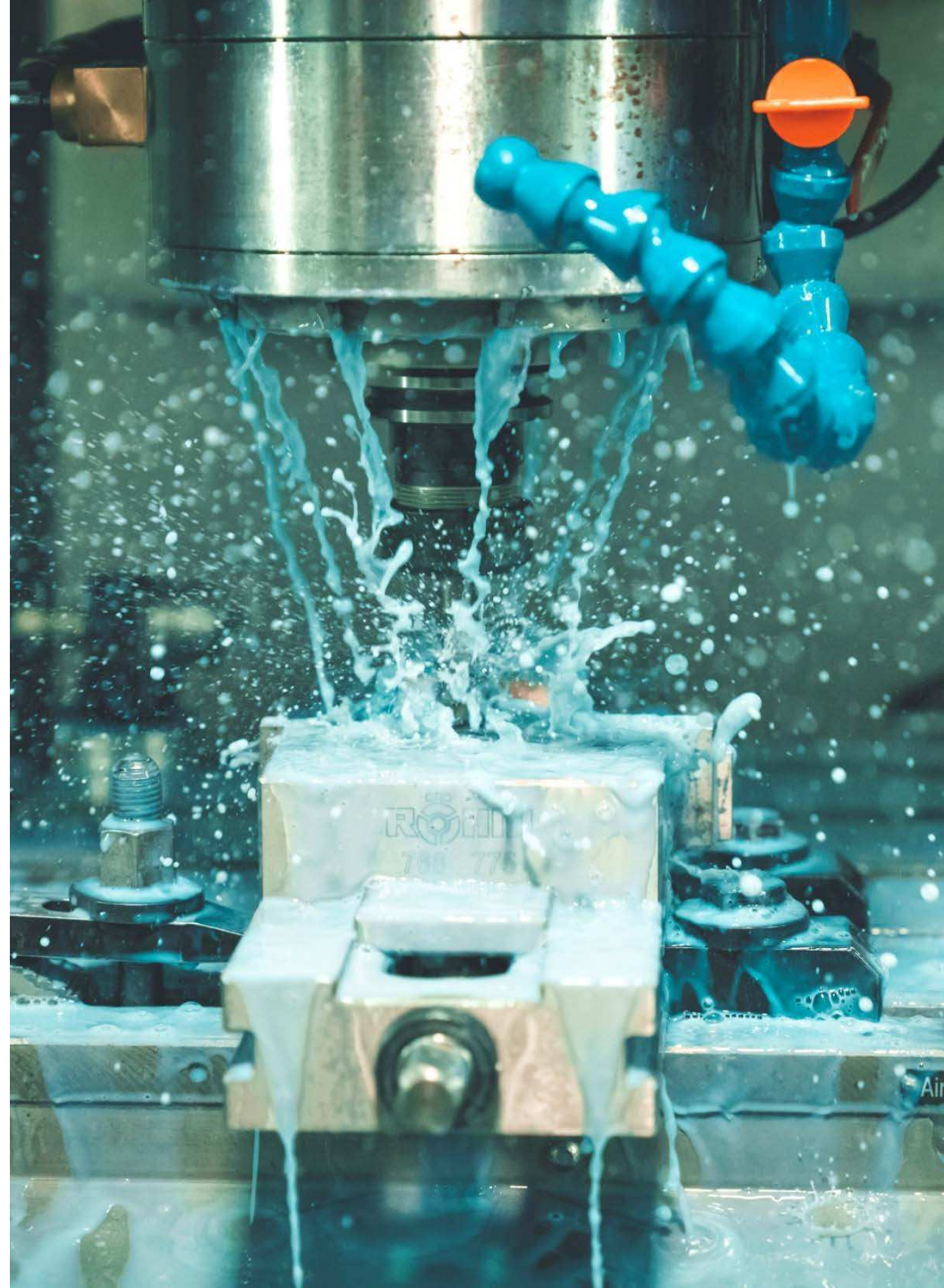
- Текстолит; гетинакс; фторопласт-4; стекло органическое; полистирол; пенопласт; полиамид Б вторичный; паронит; капролактан; эбонит; резина ТМКЩ и МБС; картон; войлок; детали из пиломатериала (хвойных пород) и фанеры.






ОСНОВНЫЕ ВИДЫ УСЛУГ

- Токарная обработка на универсальных станках и станках с ЧПУ деталей в наружных размерах до $\varnothing 250$ мм
- Фрезерная обработка на универсальных станках и станках с ЧПУ (вертикальная, горизонтальная, продольная, гравировальная) деталей с габаритными размерами до 800 мм в длину и до 600 мм в ширину
- Расточная обработка (с ЧПУ, вертикальная, координатная)
- Токарно-давальная обработка (ротационная вытяжка ручная и на станке с ЧПУ $\varnothing 250 \times 200$ мм)
- Электроискровая обработка на станках ЧПУ деталей с габаритными размерами до 250 x 350 мм
- Шлифовальная обработка (круглая, плоская, торцевая, внутренняя)
- Слесарные работы





117393, г. Москва
ул. Обручева, 52

npp@to-ny.ru

+7 (499) 789-96-62

www.to-ny.ru